

VÍZVÁGÁS

Vágási tűrések a vágott elemek méreteitől függően				
Mérettartományok	Hosszúság / szélesség			
Vastagság	L<200	200≤L<500	500≤L<2000	2000≤L<5700
h≤10	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5
10<h≤30	±0,6	±0,6	±0,6	±0,6
30<h≤50	±0,7	±0,7	±0,7	±0,7
50<h≤80	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0
80<h≤100	±0,6	±0,6	±0,6	±0,6

Maximális anyagvastagság: 100 mm
Maximális lemez méret: 2000 mm x 6000 mm

Ajánljuk szíves figyelmükbe vízszugaras (injektoros) vágási szolgáltatásunkat. A vágást nagy sebességgel áramló vízzel kevert abrazív homokkal végezzük, a vágás hőmérséklete alacsony, ennek köszönhetően az anyag belső tulajdonságai nem változnak meg.

Rajz alapján kedves Ügyfeleink kívánságára tetszőleges alakú síkidomot ki tudunk vágni. (Kérjük, a rajzokat lehetőség szerint .dxf formátumú fájlokban szíveskedjenek rendelkezésünkre bocsátani.)


Anyagvastagság: max. 100 mm

Az asztal maximális megmunkálási mérettartománya: 1800 mm x 5700 mm

Anyagminőségek: S355, C45, 42CrMo4, 41Cr4, 1.2312, 1.2311, H400, H500, ill. minden más kínálatunkban szereplő anyag.

Nem vállalunk bér munkát, csak saját anyagból vágunk.

Alapértelmezett felület érdesség: Ra = 3,06 µm (alább 3-as számmal jelölve).

Felület érdesség Ra-ban kifejezve [µm] csak abban az esetben lényeges, ha nincs ráhagyás alkalmazva (tehát ha az anyag további megmunkálásnak nem lesz alávetve).				
				
1	2	3	4	5
Ra=4,46 µm	Ra=3,91 µm	Ra=3,06 µm	Ra=2,81 µm	Ra=2,73 µm