

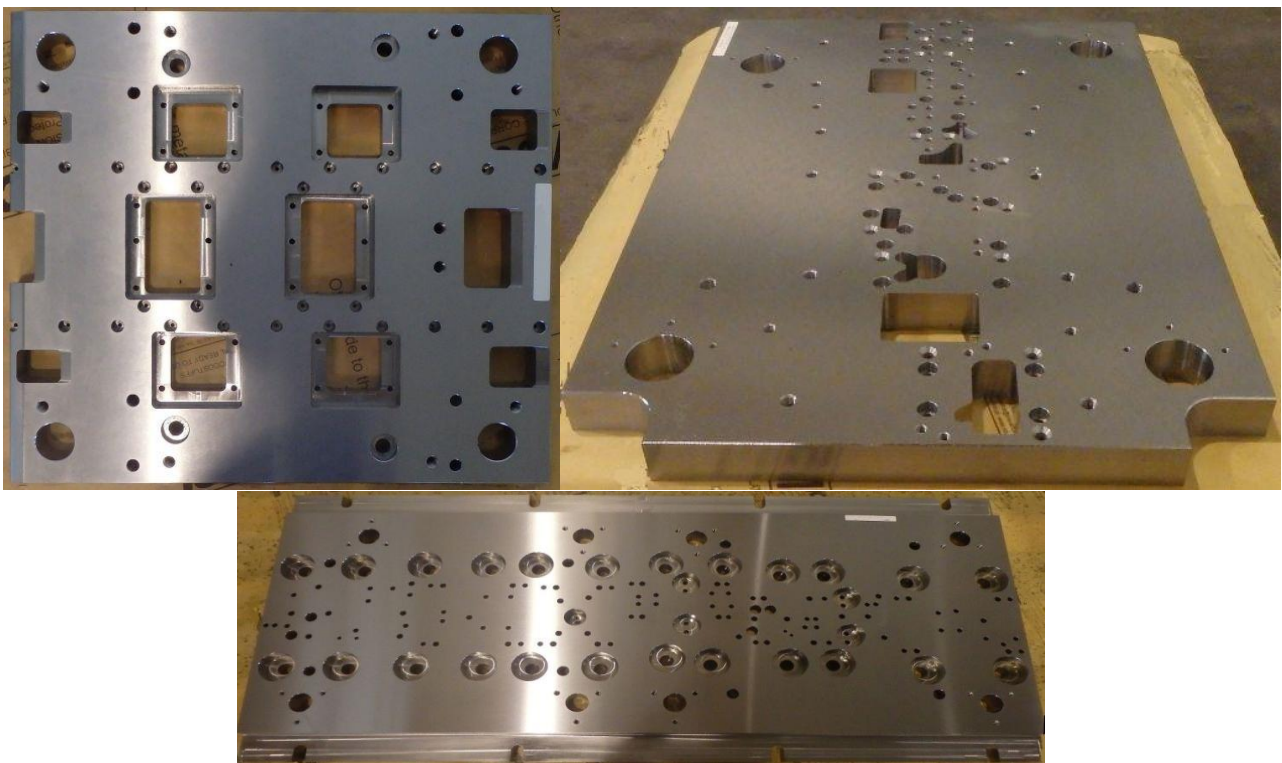
AKROSTAL

CNC FÉMMEGMUNKÁLÁS



Ajánljuk figyelmükbe minőségi acéltermékeink mechanikus CNC forgácsolását.

Korszerű CNC gépeink precíz és gyors kivitelezést biztosítanak. Az általunk alkalmazott mérési módszerek és minőség-ellenőrzési rendszerek a legkiválóbb minőségű elemek elkészítését teszik lehetővé.

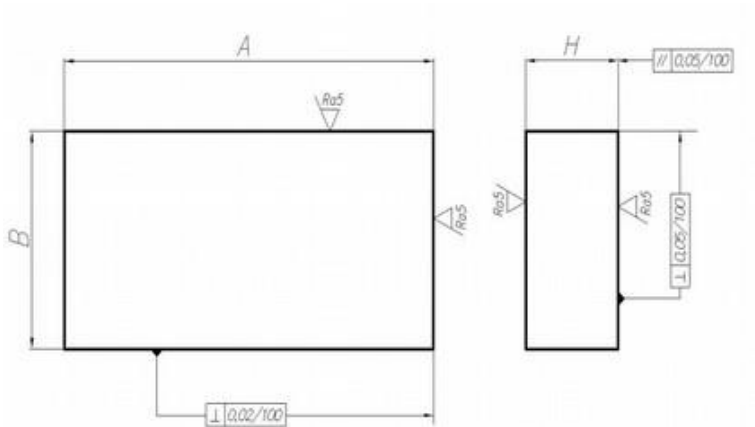




Marás: elemek marása minden oldalról

Mérethatárok: 1500x3000

Tömeg: maximum 6 tonna



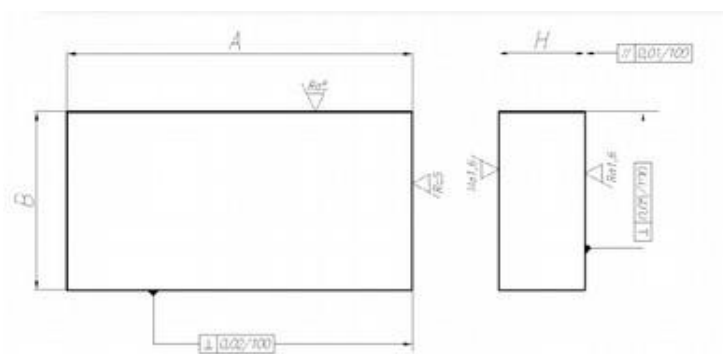
A,B	tolerancja
≤ 496	$\pm 0,10$
> 496	$\pm 0,15$
tolerancja h = $\pm 0,2$	

Köszörülés: síkköszörülés

egy menetben: 966x3000

két menetben: 1200x3000

Tömegkorlát jelenleg: maximum 3 tonna



A,B	tolerancja
≤ 496	$\pm 0,10$
> 496	$\pm 0,15$
tolerancja h = $\pm 0,02$	

A megfelelő minőség és pontosság biztosítása érdekében az alábbi mérési rendszereket alkalmazzuk:

- Renishaw érintő szonda
- Optikai mérőléc
- System3D tanúsítvánnyal ellátott gyártó berendezések.



Forgácsüzemünk az alábbi szolgáltatásokat nyújtja:

- fúrás,
- furatesztergálás (átmérő: 20-88 mm, furatmélység: 250 mm-ig),
- gépi menetkészítés M30-ig,
- kibontások,
- élettörés, sarkok fózolása,
- szállító furatok készítése,
- vezetőlécek illesztőfuratainak készítése,
- zsebezés.

Ezek extra szolgáltatások, melyekre - projekttől függően - a kivitelezési időt mindig egyénileg állapítjuk meg.

Készítünk 3D előmunkálást is, mindenféle készre munkálást Ügyfeleink dokumentációja alapján.

A legkorszerűbb CAD-CAM technológiát alkalmazzuk.

